



工作原理

磁力器结构示意图 1

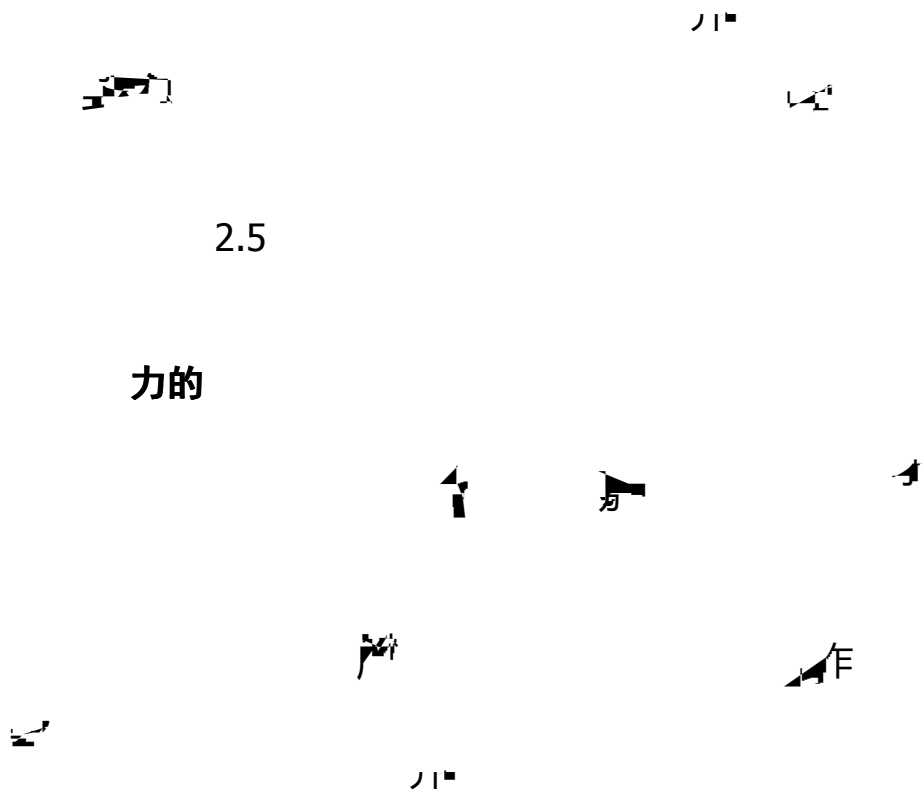
—双驱动制动器

—制动器接线盒

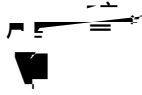
—铁心轴头

—锁紧螺母

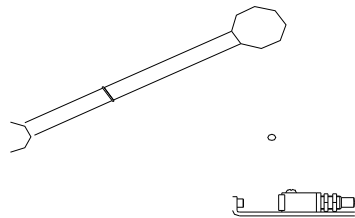
1.2 制动系统调整



弹簧压缩量对照表



1.4 开闸行程的调整 (合)



2



铁心轴头 推 移 止
 它 通 观察

顺 宜 当 过小
 减小 反 增 铁心轴头
 蹭 情 程 小直 影响 声音 小
 小

磁 剩 余 >

磨损补偿

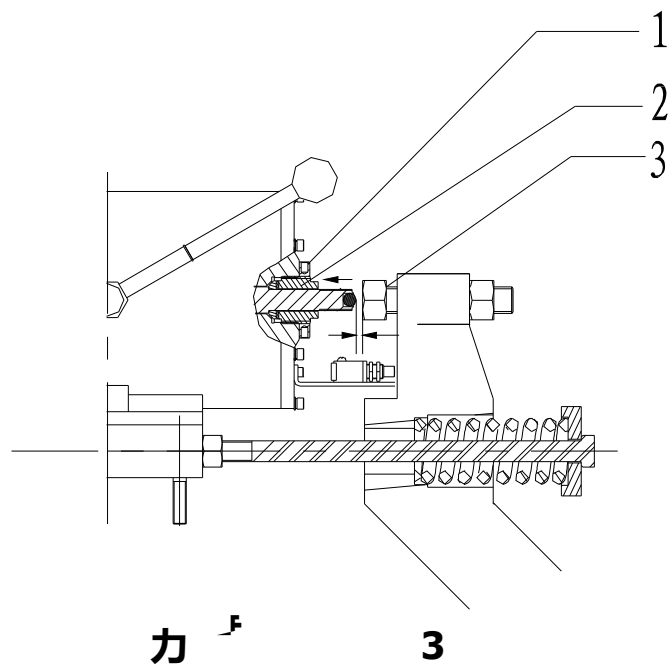
• | X<0.5mm

. 开闸同步性的调整

观察 闭 快 当
 快 情 减小
 反 快 增 边 边观察 步
 快 增 快 减小
 直 步 步 始 记 位
 核算 均满

检查 遍 互联 并
 静 实验 静 实验 新

. 6 开闸声音大的调整



1. 止退螺母
2. 调整螺母
3. 松闸调整螺栓

制 :

根 身 构 增 气 减小 击 图
 示 止退 把 顺 旋
 圈 止退 通 验 观察声音 减小 并检
 查 持 持住 旋 也 持住 小
 过 过 声音小 并 持住
 持 过 增 气 算
 通过图
 刹 失效

当
 当减
 小 减小 减小声音

所
 制 用

更换摩擦片

以下操作必须在断电并且配重落在缓冲器上轿厢吊起的条件下进行。

小 步

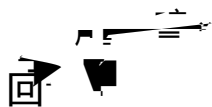
• 制

下

轴 圈 轴

轴 新 轴

圈



并 " "

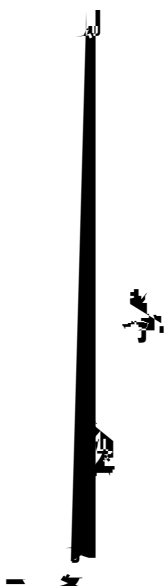
" "

并

1.8 制



把 轴头



并 旋 铁心

把

反 记



把

把



铁心轴头

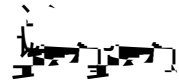
并

并

把



并通



1.9 制



步

把磁

回程 位 圈

扳手

“ ” 头

把

铁心



铁心

: #

磁



磨



磁

制 鼓

| 序号 | 现象 | 解决办法 |
|----|----------|---|
| 1 | 蹭闸 | 调大制动间隙 |
| 2 | 制动器不能开闸 | 1. 检查制动器启动电压是否正常； 2. 检查电路板是否烧坏； 3. 检查制动器线圈是否烧坏； 4. 检查制动间隙是否过大； 5. 检查铁芯铜套是否卡组； 6. 检查制动弹簧是否压力过大； |
| 3 | 制动器不能合闸 | 1. 检查铁芯铜套是否卡组； 2. 检查制动弹簧是否压力过小； |
| 4 | 制动器开闸声音大 | 1. 检查制动轮于制动摩擦块的间隙是否过大； 2. 调节制动器气息； |
| 5. | 制动器合闸声音大 | 1. 检查制动轮于制动摩擦块的间隙是否过大； 2. 调节制动器气息； 3. 检查制动弹簧是否压力过大； |
| 6 | 微动开关误动作 | 1. 调整微动开关； 2. 制动器闭合时间长，调小制动间隙； |